

Normer for kontrollomfang, §§ 54-57

Kvalifikasjonene til faglig ledelse hos Sakkyndig virksomhet under §§ 55 og 56 er beskrevet i tilleggskriteriene til §58.

§ 54 Sakkyndig kontroll

Ingen kommentarer ut over forskrift med kommentarer.

§ 55 Tidspunkt for periodisk kontroll

Vedrørende beregning av når neste periodisk sakkyndig kontroll skal gjennomføres, må det utvises faglig skjønn. Matrisen under kan benyttes som hjelpemiddel.

Utstyret som gjennomgår førstegangskontroll, monteringskontroll eller periodisk sakkyndig kontroll.	Neste kontroll og godkjenningstid
Utstyr som det ikke er krav til førstegangskontroll eller montasjekontroll før det tas i bruk.	Neste periodisk sakkyndig kontroll/godkjenningstid blir beregnet fra den måneden arbeidsutstyret tas i bruk.
Utstyr som det er krav til førstegangskontroll før det tas i bruk.	Neste periodisk sakkyndig kontroll/godkjenningstid blir beregnet fra den måneden førstegangskontrollen ble utført.
Utstyr som det er krav til monteringskontroll før det tas i bruk.	Neste periodisk sakkyndig kontroll/godkjenningstid blir beregnet fra den måneden monteringskontroll ble utført.
Utstyret gjennomgår periodisk sakkyndig kontroll og blir godkjent i den måneden som er oppgitt som kontrollmåned.	Neste periodisk sakkyndig kontroll/godkjenningstid blir beregnet fra kontrollmåned.
Utstyret gjennomgår periodisk sakkyndig kontroll og blir godkjent inntil 2 måneder før den måneden som er oppgitt som kontrollmåned.	Neste periodisk sakkyndig kontroll/godkjenningstid blir beregnet fra den oppgitte kontrollmåned (den måneden hvor kontrollen kunne ha foregått).
Utstyret gjennomgår periodisk sakkyndig kontroll og blir godkjent mer enn 2 måneder før den måneden som er oppgitt som kontrollmåned.	Neste periodisk sakkyndig kontroll/godkjenningstid blir beregnet fra den måneden da utstyret ble kontrollert og godkjent.
Utstyret gjennomgår periodisk sakkyndig kontroll og blir godkjent senere enn den oppgitte kontrollmåned.	Neste periodisk sakkyndig kontroll/godkjenningstid blir beregnet fra den måneden da utstyret skulle ha vært kontrollert og godkjent.
Utstyret gjennomgår periodisk sakkyndig kontroll og blir godkjent som følge av momenter nevnt i § 55 f.eks. ikke brukt siste 6 mnd, miljø, større reparasjoner, overbelastning.	Neste periodisk sakkyndig kontroll/ godkjenningstid blir beregnet fra den måneden da utstyret ble kontrollert og godkjent.

Spesielt til levetidskontroll

I Norge er denne kontrollen utført ved å benytte 4-års kontroller. Denne utvidede kontrollen var ment å kontrollere løfteinnretningen med visse mellomrom i dens levetid for å kartlegge tilstand i forhold til forventet levetid. Etter utført kontroll og prøveløft ble innretningen resertifisert med en godkjennelse på 4 nye år. Den nye levetiden på 4 år er avhengig av at den årlige kontrollen ikke avdekket forandringer som hadde betydning for sikker bruk. Denne kontrollen bør fortsette som tidligere da ingen av gruppene innen mobilkraner, tårnkraner, lastebilkraner eller svingkraner har kunnet utvikle beregningsmåter som gir akseptable svar når det gjelder restlevetid.

Del 1. - ISO 12482-1.

Denne standarden tar for seg konstruksjonsgrensene for kranenes avsatte bruk og at disse klargjøres.

Standarden omhandler:

- Mobilkraner
- Tårnkraner
- Svingkraner
- Traverskraner.

Vedlegg A til ISO 12482-1. Gir anvisninger for kontroll av ”serial hoist”. Definert som heiseverk der lasten henger direkte i selve heiseverket.

§ 56 Arbeidsutstyr med krav om sakkyndig kontroll ved montering eller oppstilling

Forskrift Maskiner (522) beskriver kravet til førstegangskontroll i vedlegg 1 punkt 4.2.4, kontroll før bruk. Dette utføres av produsent eller dennes representant. Dersom maskinen kan ferdigmonteres hos produsent eller dennes representant, kan kontrollen utføres i deres lokaler, eller på brukersted. Når maskinen ikke kan monteres hos produsent skal førstegangskontrollen utføres på brukerstedet. I dette tilfellet kan Sakkyndig virksomhet utføre kontrollen, ref. krav til faglig ledelse i forhold til § 56 (beskrevet i tilleggskriteriene §58) - førstegangskontroll.

Lasttester utføres etter kravene i Forskrift Maskiner (best. nr 522) eller produsentens spesifikasjoner. Dersom det er spesielle standarder for dette utføres testen etter disse.

Det skal utstedes dokument for hele løfteinnretningen med innfesting når den er testet/kontrollert og dynamisk/statisk prøvet.

§ 57 Dokumentasjon av sakkyndig kontroll

Kontroll-/avviksrapport

Dokumentasjon på gjennomgått sakkyndig kontroll føres i kontroll-/avviksrapporter. Mangler som blir påvises ved kontrollen, skal føres her. Når arbeidsutstyret er reparert etter sakkyndig kontroll, skal utstyret på ny kontrolleres av sakkyndig virksomhet og godkjennes. Når sakkyndig virksomhet godkjenner arbeidsutstyret, har de erklært at det er fullt forsvarlig å bruke utstyret fram til neste sakkyndig kontroll, som vanligvis vil være innen 12 måneder. Det forutsetter at utstyret blir benyttet etter produsentens beskrivelse og utsettes for en normal slitasje.

Dersom sakkyndig virksomhet mener at arbeidsutstyret har så store mangler at det ikke lenger er forsvarlig å bruke, skal eier og operatør gjøres oppmerksom på dette. Det må anmerkes i kontroll-/avviksrapporten at arbeidsutstyret er i en slik teknisk tilstand at det ikke kan brukes.

Dokumentasjon i kontroll-/avviksrapporten bør inneholde:

- Arbeidsutstyret navn, type, nummer m.m.
- Opplysning om feil eller mangler.
- Navn på sakkyndig virksomhet og evt. godkjenningsnummer
- Kontrollen utført; dato, år
- Godkjent; dato, år.
- Neste periodisk sakkyndig kontroll og godkjenning innen; måned, år.
- Navn på den som har utført kontrollen
- Stempel til sakkyndig virksomhet
- Underskrift av faglig leder eller annen bemyndiget person.

Oppbevaring av dokumenter

Eier skal oppbevare arbeidsutstyrets dokumenter så lenge det er operativt.

Slike dokumenter kan være;

- Samsvarserklæring eller sertifikat (bruksattest)
- Kontroll-/avviksrapporter
- Instruks for bruk, drift og vedlikehold.
- Produsentens beskrivelse av service, vedlikehold og kontroll.

Kontrollmerke

Når arbeidsutstyret er godkjent bør det på et egnet sted monteres kontrollmerke med årets farge og årstall. Som kontrollmerke for kran, masseforflytningsmaskiner, løfte- og stablevogner kan benyttes oblat. Oblaten bør ha en størrelsen og utforming som gjør den godt synlig ved inspeksjon.

Av kontrollmerket skal det fremgå:

- Identifikasjonsopplysninger
- Navn sakkyndig virksomhet
- Måned og år når kontrollen er utført eller neste gang kontroll skal utføres (måned og år).